

Produktinfo und Datenblatt

Bader Longlife Pulver – Kollektion Mit besonders guter UV –Beständigkeit

Robuster, Wetter und UV – Licht beständiger Pulverlack auf der Basis gesättigter Polyester und kennzeichnungsfreien Härter.

Eigenschaften

- Tiefmatt matt oder glänzend
- Feinstruktur oder glattverlaufend
- Uni, ohne Effekt oder mit Metallic Effekt
- Geprüfte Fassadenqualität, 3 Jahre Freibewitterung Florida > 50% Restglanz
- Robuster und elastischer Film
- Qualicoat Zulassung Klasse 2

Pulvereigenschaften

Korngrösse: < 100 µm

Festkörper: > 99 %

Dichte: 1.3 kg/l-1.6 kg/l

Lagerfähigkeit: mind. 24 Monate bei ≤ 25 °C in ungeöffnetem Originalgebinde

Farbtöne: Bedingt durch die begrenzte Auswahl Super UV beständigen Pigmente, umfasst das Lieferprogramm eine eingeschränkte Anzahl verschiedener Farbtöne entsprechend der Baderkollektion. Auf Nachfrage sind fast alle Farben aus NCS, RAL, RAL Design lieferbar

Filmeigenschaften

Geprüft auf Substrate: Aluminium, Stahlblech S235, Sendzimirverzinktes Blech DX51D+Z275

Geprüfte Farbtöne:RAL 9010, 5010, 3005

Schichtdicke: 60 µm - 80 µm

Objekttemperatur: 180 °C, 15 min.

Ausprägung Glanzgrad: 2-12 R'/60° 20-35 GE / 60° 70-85 GE / 60°

DIN EN ISO 2813 2015-02

Mechanische Prüfungen Gitterschnitt Gt 0 DIN EN ISO 2409 2020-12

Dornbiegeprüfung / Klebebandtest ≤ 5 mm DIN EN ISO 1519 2011

Schlagtiefung / Klebebandtest ≥ 20 inchp. ASTM D 2794 1993

Bewitterungsprüfungen 3 Jahre Florida, 5° Süd > 50 % Restglanz DIN EN ISO 2810 2021-01

Xenon, 1000h > 90 % Restglanz DIN EN ISO 16474-2 2014-03

Sitz der Ges. Aalen Amtsgericht Ulm HRB 500588-ULUST DE 144632725

Geschäftsführer: Matthias Bader

Korrosionsprüfungen

Kondenswassertest, 1000h Keine Unterwanderung, keine Blasen DIN EN ISO 6270-2 2018-04

Essigsaurer Salzsprühetest, 1000h Keine Unterwanderung, keine Blasen DIN EN ISO 9227 2017

Neutraler Salzsprühetest 500h 1,5 mm Unterwanderung keine Blasen DIN EN ISO 9227 2017

Chemische Prüfungen Mörtelbeständigkeit Nach 24h leicht und rückstandsfrei entfernbar.

ASTM D 3260 2001

Verarbeitung

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Die Vorbehandlung richtet sich nach der Art des Untergrundes sowie des zu erzielenden Korrosionsschutzes. Wir empfehlen folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Voranodisation Chromfreie Vorbehandlung gemäß den QIB e.V. Güte- und Prüfbestimmungen

Stahl Zinkphosphatierung , Eisenphosphatierung, Chromfreie Vorbehandlung gemäß den QIB Güte- und Prüfbestimmungen

Verzinkter Stahl Zinkphosphatierung , Neutralbeize, Saure Beize, Chromfreie Vorbehandlung gemäß den QIB Güte- und Prüfbestimmungen

Zur Verbesserung des Korrosionsschutzes bei Anwendungen auf Stahl / verzinktem Stahl wird der Einsatz der Grundierung Rustprotect 1261 empfohlen.

Die Eignung der verwendeten Vorbehandlungsmethode ist in der Regel durch den Beschichter im Vorfeld mit geeigneten Prüfverfahren zu testen. Die Mindestanforderung für Aluminiumuntergründe / verzinkte Stahlbauteile besteht in der Durchführung eines Kochtest mit nachfolgenden Gitterschnitt und Klebebandabriss. Wir verweisen auf die Richtlinien der QIB e.v..

Beschichtungsgeräte

Alle herkömmlichen elektrostatischen Systeme mit Koronaaufladung. Für den Bau und den Betrieb von Pulverbeschichtungsanlagen müssen folgende Vorschriften eingehalten werden: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Empfohlene Filmdicke 60 µm - 80 µm

Ein homogenes Beschichtungsergebnis bei Strukturlacken oder farb- bzw. artikelspezifische Unterschiede im Deckvermögen können höhere Schichtdicken erfordern. Die entsprechenden Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten. Für eine Vorkalkulation der benötigten Pulverlackmenge ist die erforderliche Schichtdicke artikelspezifisch zu ermitteln.

Einbrennbedingungen

T_{Objekt}	t_{min}	t_{max}
170 °C	20 Minuten	30 Minuten
180 °C	15 Minuten	25 Minuten
190 °C	10 Minuten	20 Minuten

Zu empfehlen sind in jedem Fall praktische Versuche mit dem jeweiligen Objekt und Einbrennofen, um optimale Einbrennbedingungen zu ermitteln.

Rückgewinnbarkeit Dem Frischpulver können kleine Mengen des recycelten Pulvers, wenn möglich automatisch, zugegeben werden. Wichtig: Overspray auf ein absolutes Minimum beschränken.

Weitere Informationen

Verpackung 20 kg Karton mit eingelegtem antistatischem PE-Sack

Überlackierbarkeit Für das Überlackieren von beschichteten Oberflächen sind Vorversuche zwingend erforderlich.

Bedrucken und Bekleben Für das Bedrucken und Verkleben von lackierten Oberflächen sind Vorversuche zwingend erforderlich.

Schutz beschichteter Teile Beschichtete Teile sollten nach dem Abkühlen mit geeigneten Materialien ohne Weichmacher verpackt werden. Sie sollten vor Witterungseinflüssen geschützt gelagert werden, um die Bildung von Kondenswasser und damit Wasserflecken auf der Beschichtung zu vermeiden.

Reinigung Die beschichteten Teile müssen nach den Richtlinien RAL-GZ 632 oder SZFF 61.01 gereinigt werden. Für Kleine Flächen bietet sich das Reinigungsset 7868 an.

Farbentfernung und -entsorgung

Beschichtete Güter sollen nach Ende der Verwendung dem ordentlichen Recyclingprozess zugeführt werden. Die Entsorgungswege für Schlämme oder Restpulver sind gemäss den örtlichen behördlichen Vorgaben einzuhalten unter Berücksichtigung des Abfallschlüssels „080201, Abfälle von Beschichtungspulver“ gemäss europäischem Abfallartenkatalog EAK.

Diese anwendungstechnische Beratung erfolgt nach derzeitigem Erkenntnisstand. Sie gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreit Sie nicht von eigenen Prüfungen.

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und unterliegen daher ausschliesslich Ihrem Verantwortungsbereich.

Vor Verwendung Sicherheitsdatenblatt anfordern .

Bader Lagerfarben ohne Aufpreis

Bader Lagerfarben ohne Aufpreis			GSB/Qualicoat Zulassung Florida 1 J.			Florida 3 J.	
			Fassadenqualität			Longlife 10 Jahre Garantie	
RAL	Bezeichnung	Muster	glatt glanz/ seidenglanz	glatt matt	feinstruktur matt	Longlife feinstruktur	Longlife glatt glanz
1021	Rapsgelb		Fassade				
3000	Feuerrot					LongLife	
3003	Rubinrot					LongLife	
3005	Weinrot					LongLife	
3020	Verkehrsrot			Fassade			LongLife
5002	Ultramarinblau		Fassade			LongLife	
5010	Enzianblau		Fassade			LongLife	
5014	Taubenblau					LongLife	
5015	Himmelblau		Fassade				
6005	Moosgrün			LongLife		LongLife	
6009	Tannengrün					LongLife	
6032	Signalgrün		Fassade				
7012	Basaltgrau					LongLife	
7015	Schiefergrau					LongLife	
7016	Anthrazitgrau					LongLife	LongLife
7021	Schwarzgrau					LongLife	
7022	Umbragrau		Fassade				
7030	Steingrau					LongLife	
7035	Lichtgrau		Fassade			LongLife	LongLife
7037	Staubgrau			Fassade		LongLife	
7039	Quarzgrau					LongLife	
7040	Fenstergrau					LongLife	
8014	Sepiabraun					LongLife	
8017	Schokoladenbra.					LongLife	
8019	Graubraun					LongLife	
8028	Terrabraun					LongLife	
9002	Grauweiß		Fassade				
9005	Tiefschwarz			Fassade		LongLife	LongLife
9006	Weißaluminium		Fassade			LongLife	
9007	Graualuminium				Fassade		
9010	Reinweiß					LongLife	
9016	Verkehrsweiß			Fassade		LongLife	LongLife
DB 703	Eisenglimmer			Fassade		LongLife	